

Mecanizado por arranque de viruta

FMEH0109

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL CURSO

Qué consigues con el curso

Esta acción formativa te permitirá realizar los procesos de mecanizado por arranque de viruta, controlando los productos obtenidos y responsabilizándose del mantenimiento de primer nivel de las máquinas y equipos, con criterios de calidad, seguridad y respeto al medio ambiente

Objetivo del curso

Con este curso el alumno podrá desarrollar su actividad profesional en funciones de preparación de máquinas o sistemas para el mecanizado por arranque de viruta, así como la ejecución del mecanizado por arranque de viruta o procedimientos afines, bien en máquinas convencionales o de CNC.

Prácticas más representativas que se van a realizar durante el curso

Algunas de las prácticas más destacadas a realizar durante el curso son:

- Identificar y caracterizar la información técnica relativa al producto que se va a mecanizar, determinando el material, dimensiones de partida, fases de mecanizado, máquinas y medios necesarios.
- Analizar los parámetros y especificaciones de las herramientas y generar hojas de procesos de mecanizado.
- Montaje, amarre, alineación y centrado de piezas.
- Aplicar las diferentes técnicas de afilado, respetando los ángulos principales de la herramienta y manteniendo los criterios de seguridad.
- Obtener en la pieza mecanizada las características (geométricas y dimensionales) establecidas en la ficha de trabajo.

Contenidos del curso

El curso está compuesto de los siguiente módulos:

- ☒ MF0089_2: Procesos por arranque de viruta (100 H)
- ☐ MF0090_2: Preparación y programación de máquinas y sistemas de arranque de viruta (260 H)
- ☒ MF0091_2: Mecanizado por arranque de viruta (180 H)
- ☐ MP0182: Módulo de prácticas profesionales no laborales (80 H)



Ocupación

Programadores de máquinas con control numérico, en general.

Preparadores-Ajustadores de máquinas herramientas para trabajar metales, en general.

Fresador

Operadores de máquina fresadora, cepilladora-limadora, rectificadora, taladradora, torno con control numerico.

Tornero

Mandrinador

Operador de máquinas herramientas.

Puedes consultar el programa íntegro del curso en:

<https://sede.sepe.gob.es/es/portalttrabaja/resources/pdf/especialidades/FMEH0109.pdf>

310
Horas



CARACTERÍSTICAS ADMINISTRATIVAS DEL CURSO

Requisitos de acceso

Para el acceso a este curso es necesario:

- ☒ Graduado Escolar o ESO.
- ☒ Certificado de Profesionalidad Nivel 1 de la misma familia y área profesional para nivel 2
- ☒ Cumplir los requisitos de acceso a los ciclos de Grado Medio.
- ☒ Tener superada la prueba de acceso a la Universidad para mayores de 25 y/o 45 años.
- ☒ Tener superado el curso de nivel 2 de competencias clave o las respectivas pruebas reguladas por las administraciones
- ☒ En el caso de ciudadanos extranjeros, es necesario estar en posesión de la homologación de su titulación.
- ☒ Superar el proceso de selección al que será convocado.

Presentación de las solicitudes

Puede presentar las solicitudes en el Centro de Referencia Nacional de FP, C/ Villabañez, 26 o en cualquier oficina de empleo

Documentación requerida

Durante el proceso de selección deberá presentarse con el **DNI o NIE**, así como presentar las acreditaciones de titulación, cursos o experiencia laboral que le sean solicitados.

Los alumnos admitidos al curso deberán presentar con anterioridad a la **fecha de comienzo del curso** los siguientes documentos fotocopados:

- ☒ D.N.I o N.I.E.
- ☒ Tarjeta de demandante de empleo
- ☒ Tarjeta de la Seguridad Social

Certificación que se ofrece

Diploma acreditativo del Servicio Público de Empleo de Castilla y León (ECYL).

¿Qué es un certificado de profesionalidad?

Es una acreditación de competencias profesionales obtenidas a través de la formación o de la experiencia laboral. Tiene validez en todo el territorio nacional y se expide por la Administración laboral. Más información en: <http://bit.ly/odANpJ>

C/ Villabañez, 26
47012 Valladolid
[cursos@valladolid.crnfp.es](mailto: cursos@valladolid.crnfp.es)

T. 983 293 662
F. 983 304 249

